

Анализ

смеси катализаторов CatTrap30, CatTrap50, CatTrap65, CatTrap80, HM-848, HR-504, АСТ-935, АСТ-955, АСТ-989, АСТ-991 из реактора Р-1 установки Л-24-5 п/п «Уфанефтехим»

согласно СЗ № СЗ-05/1396 от 01.06.2018г.

14001442

№ п/п	Наименование показателей	Результат анализа
I.	<u>До лабораторной регенерации:</u>	
	1. Массовая доля углерода, %	8,24
	2. Массовая доля серы, %	24,5
II.	<u>После лабораторной регенерации:</u>	
	1. Массовая доля углерода, %	0,02
	2. Массовая доля серы, %	5,12
	3. Прочность при раздавливании по образующей, кг/мм	2,15
	4. Массовое содержание (в пересчете на сухое вещество), %	
	- NiO (оксид никеля)	5,84
	- CoO (оксид кобальта)	0,96
	- MoO ₃ (триоксид молибдена)	8,12
	- Fe (железо)	0,33
	- V (ванадий)	7,54
	- As (мышьяк)	0,12
	5. Средняя длина, мм	4,29
	6. Потеря влаги, %	12,34
	7. Объемная прочность, МПа	1,13

И.о. начальника лаборатории катализаторов
ОТК-ЦЗЛ п/п «Уфанефтехим»



Е.В.Федорова